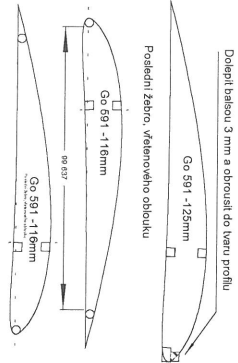
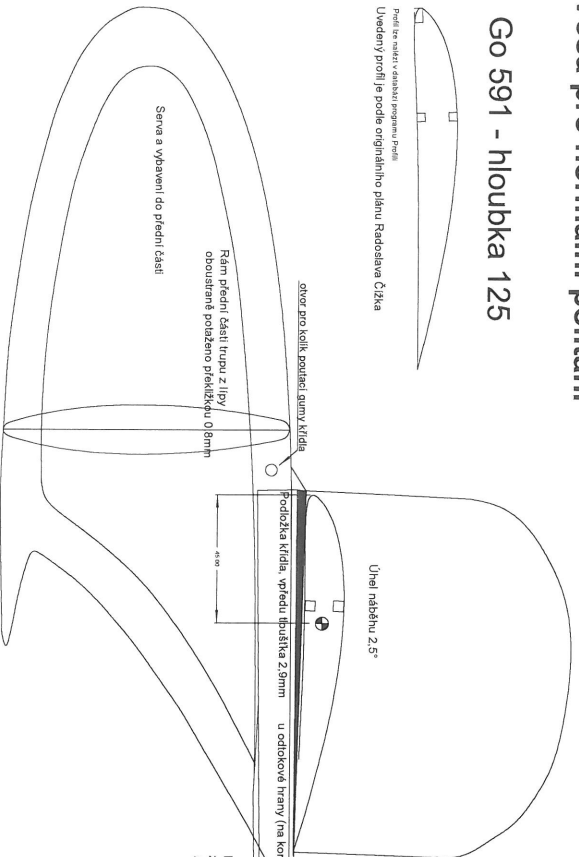


Vosa pro normální poltání

Go 591 - hloubka 125



Profil ke nártu v dávkách popsanou Profi
Uvedený profil je podle originálního plánu Radostava Čtka

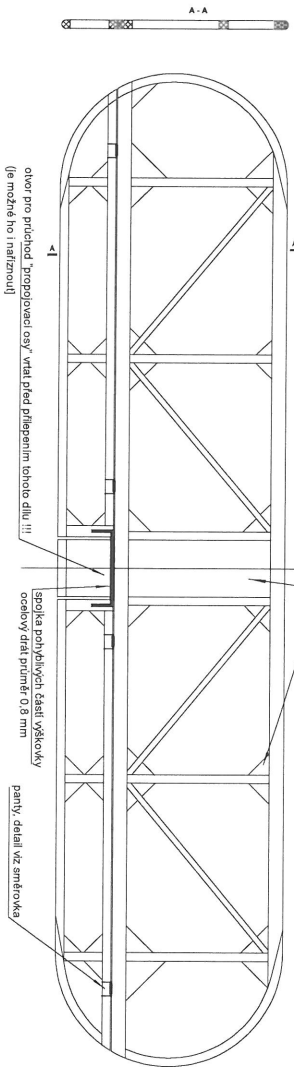


Jakékoliv ÚPRAVY jsou považovány za neplatné. Není nutné dodržet do posledního detailu plán. Dostředí nos. Balsa - nosu "UDOR" SU klída "dřez" a pravidlo, aby model byl postaven z klasického materiálu. Výminkou ovládačů a řidičů příků. Viz pravidla.

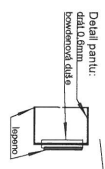
TRUP - bočnice nosník 8-10x2mm, v zadní části zbroštan na 6-9x1mm (viz poznámka o šatění vahou!)
Zařízení do hlavy předvěřeje před zálepením bočnic (nosníku) a vyšetření z trupu předvěřeje před zálepením ocasních ploch!
Informační řez

Doporučení pokud povedete bowdery dřítkou trupu, zařízení do hlavy předvěřeje před zálepením bočnic (nosníku) a vyšetření z trupu předvěřeje před zálepením ocasních ploch!

Doporučení: na ocasních plochách a nosníku trupu významně šetřete s vahou!



Materiál PEDIK f = 3 - 4mm
K dostání: potřeby pro vyváženky
a smrk 3x3 nebo 2x3, balsa bambus



Bambusová šlešina jako vyztužení

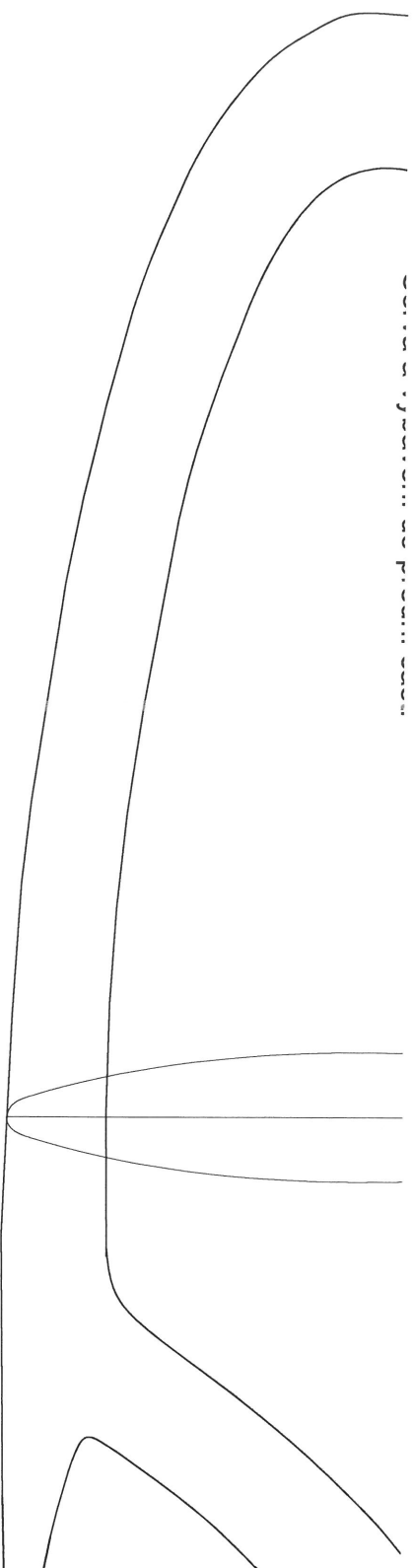
Vahy prostor pro výškou (šatování)

balisová výplň výplně vnějšku trupu ve směřovce

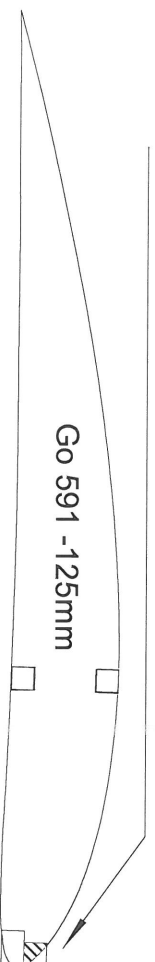
Ocasní plochy po šlepení zbroštit na jednotnou tloušťku

spojka pohyblivých částí výškovky ocelový drát průměr 0.8 mm

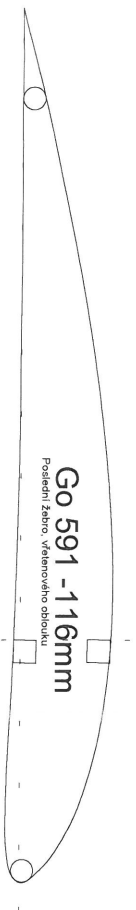
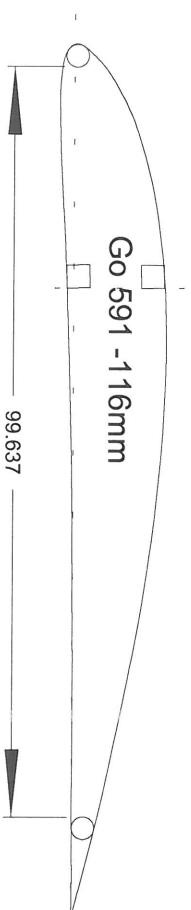
panny, detaili viz zmršková



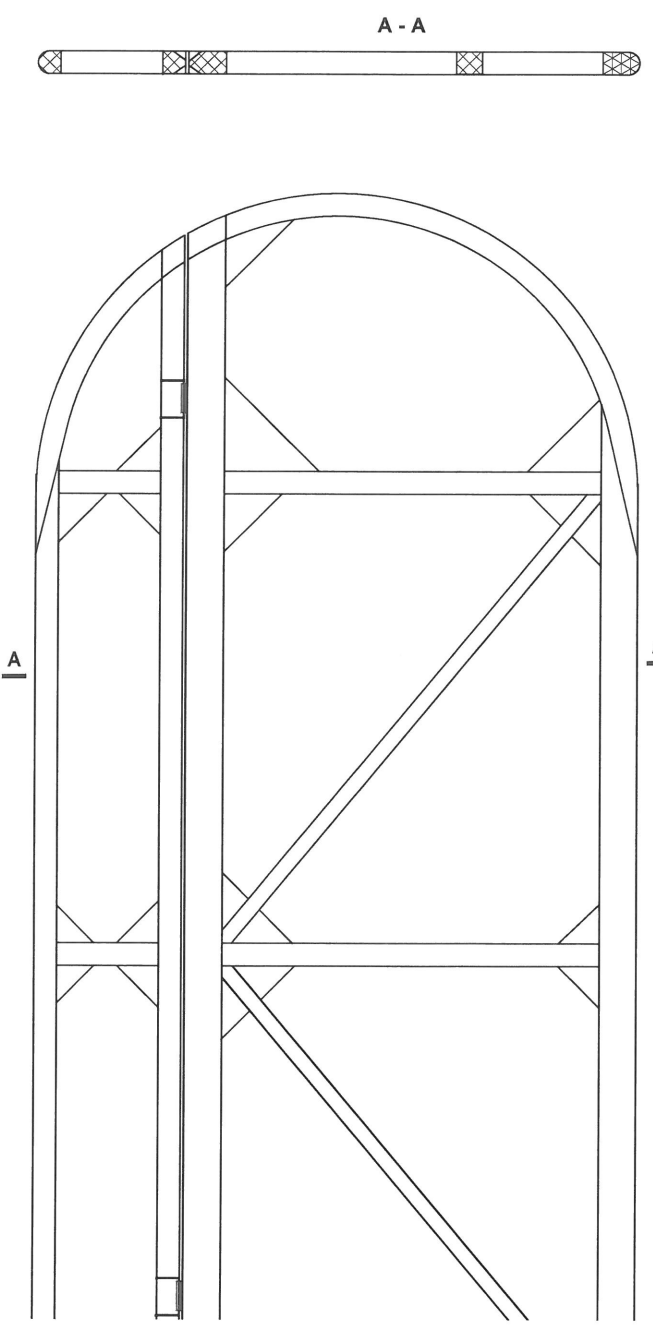
Dolepit balsou 3 mm a obrousit do tvaru profilu



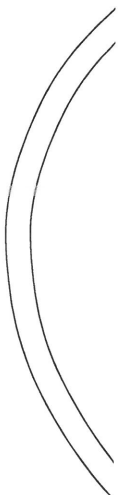
Poslední žebro, včetně svého oblouku



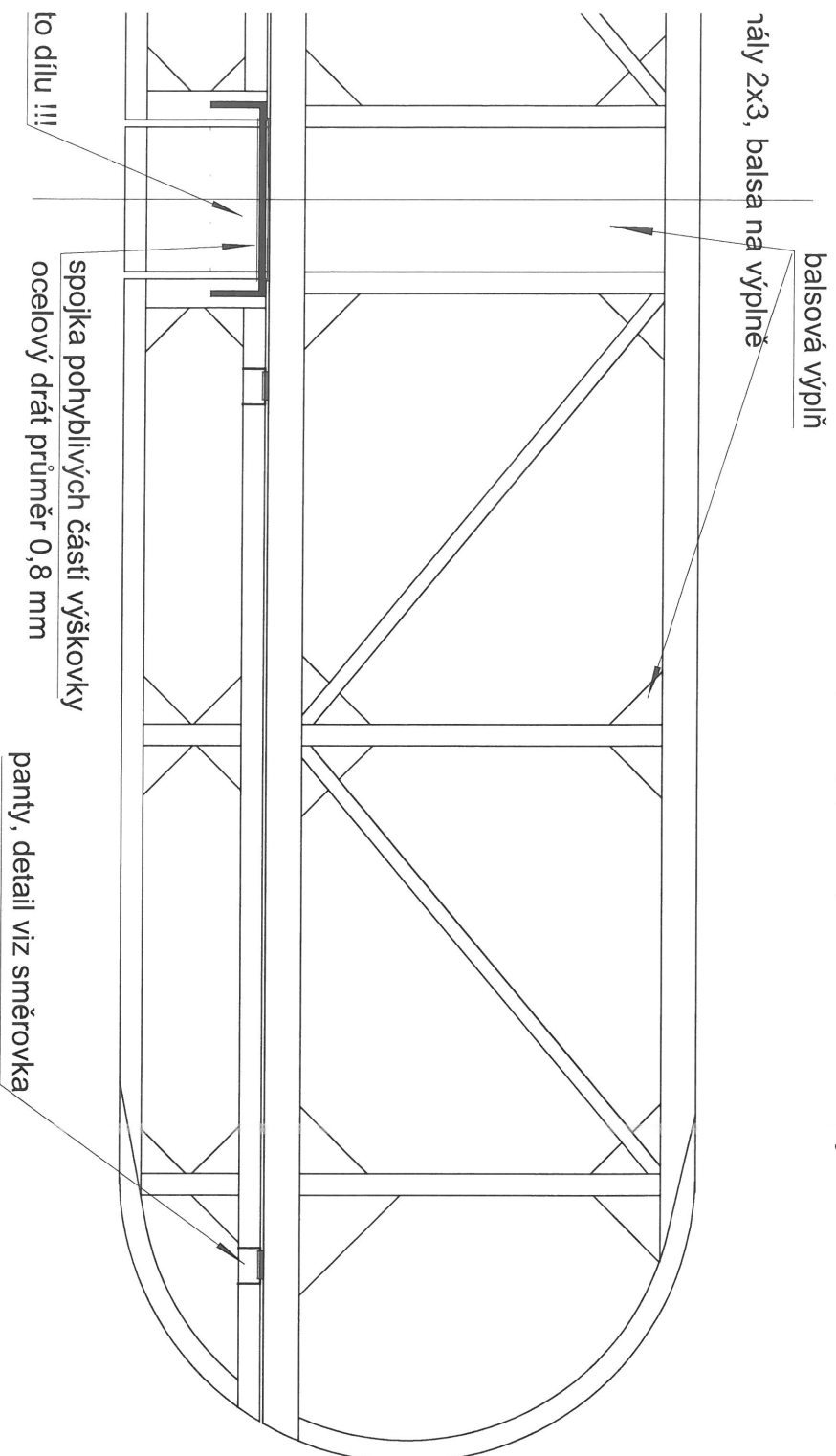
Koncový oblouk, materiál: PEDIK průměr = 3 - 4mm; dále smrk 5x3, 3x3 a diagon



otvor pro průchod "propojovací osy" vrtat před přilepením toho
(je možné ho i naříznout)



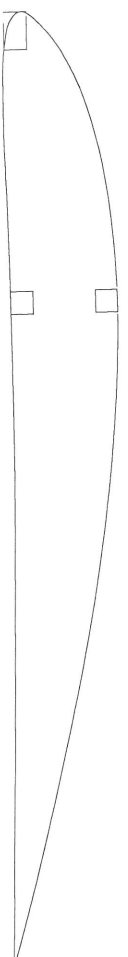
Ocasní plochy po slepení zbrusit na jednotnou tloušťku



(3,1)

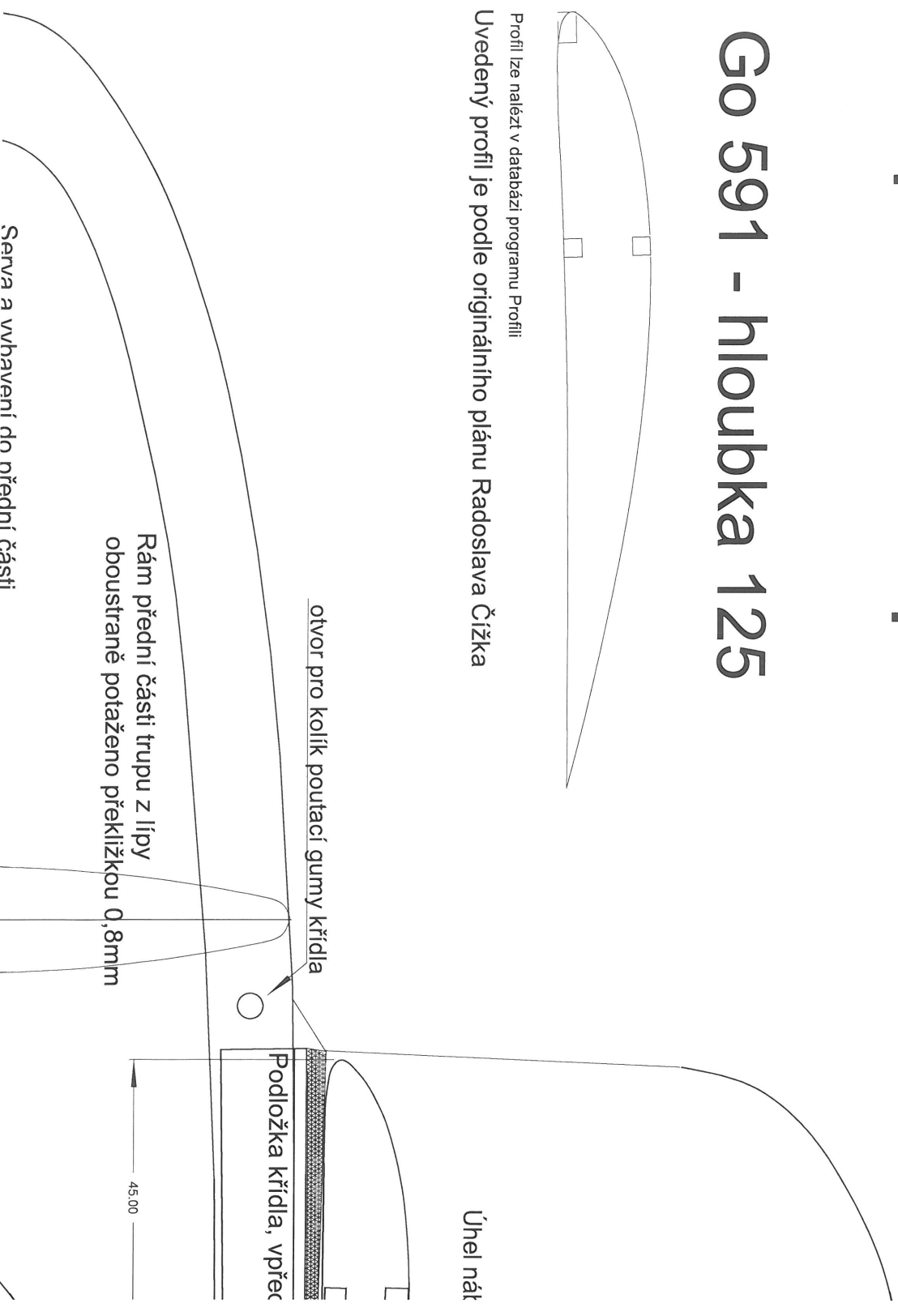
Vosa pro normální polítání

Go 591 - hloubka 125



Profil lze nalézt v databázi programu Profili

Uvedený profil je podle originálního plánu Radoslava Čížka



(1,2)

Jakékoli ÚPRAVY jsou povoleny, včetně úpravy profilu. Není nutné dodržet do posledního detailu plán. Dodržte max. plochu PŮDORYSU křídla 14dm² a pravidla postaven z klasického materiálu.
výjimkou ovládacích a řídicích prvků. Viz pravidla.

úhlu 2,5°

TRUP: bočnice nosník 8-10x2mm, v zadní části zbrúšen na 6-8x1mm (viz poznámka o šetřer zhora i zespodu uzavřený nosníkem 12x2, v přední části dolepený na šířku podle potřeby a v zadní části zbrúšený na tl. 1mm, šířka trupu by měla na konci být cca 8mm
Informativní řez

tloušťka 2,9mm u odtokové hrany (na konci) 0,0mm

Doporučení: pokud povedete bowdeny dutinou trupu, zaústění do hlavice předvrtejte před zalepením bočnic (nosníků) a vyústění z trupu předvrtejte před zalepením ocasních ploch!

(2,2)

Doporučení: na ocasních plo

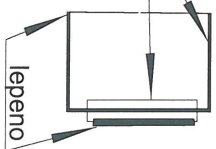
o, aby model byl

Materiál: PEDIK f= 3 - 4mm
k dostání: potřeby pro výtvarníky

a smrk 3x3 nebo 2x3, balsa, bambus

Detail pantu:

drát 0,6mm
bowdenová duše



ní vahou!)

Bambusová štěpina jako vyztužení

Volný prostor pro výškovu (šrafováno)

balsová výplň vlepená v místě trupu ve směrovce

(3.2) a nosniku trupu významně šetřete s vahou!

